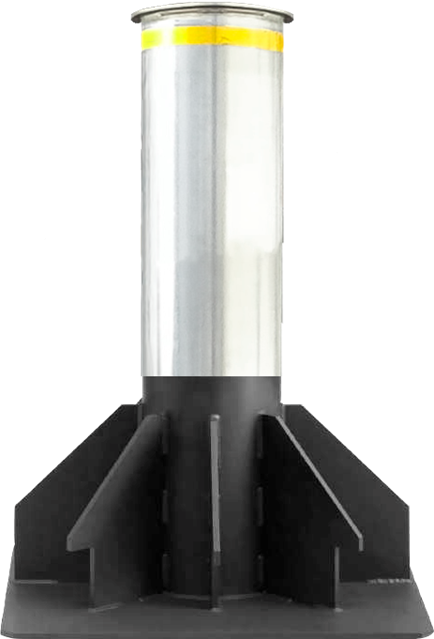


**СТОЛБ СТАЦИОНАРНЫЙ (БОЛЛАРД)**

**ПАСПОРТ** Модель ССА 325.1000.К12



Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию болларда без ухудшения его функциональных характеристик

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ИЗДЕЛИИ

Изделие «СТОЛБ СТАЦИОНАРНЫЙ» ССА 325.1000.К12 предназначено для предотвращения несанкционированного доступа на закрытую территорию. Разработан для защит зон требующих высокого уровня безопасности, таких как: военные базы, аэропорты, посольства, банки, тюрьмы и тд.

Боллард представляет собой цилиндр выстой над уровнем дорожной поверхности 1000 мм, диаметром 325 мм, сила удержания 1690 кДж.

Цилиндр выполнен из стали Ст 3 обработанная методом оцинковки, порошковой покраски, нержавеющая сталь. (нужное подчеркнуть)

Боллард устанавливается внутри специально вырытой фундаментной ямы, основание залито бетоном

АКСЕССУАРЫ

Комплект сигнальных светодиодов (по дополнительному запросу)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| Модель ССА 325.1000.К12 | Стационарный |
| Высота цилиндра над дорожной поверхностью [мм] | 1000 |
| Диаметр цилиндра [мм] | 325 |
| Сила удержания Дж | 1 690 000 |
| Материал изготовления цилиндра | Сталь 3 |
| Отделка цилиндра |  |
| Материал изготовления крышки цилиндра |  |
| Резиновым отбойник | (опция) |
| Ширина светоотражающей ленты [мм] |  |
| Цвет светоотражающей ленты |  |
| Светодиодная подсветка |  |
| Общий вес [кг] | 280 |

ВНИМАНИЕ внешние размеры столбов ССА 325.1000.К12 и ССА 325.1000. СТ идентичны.

СВКДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Изготовитель – ООО НПК «Центурион XXI век».

Адрес: Россия, 191040, г. Санкт-Петербург, Багодатная 2.

E-mail: [info@centurion21.ru](mailto:info@centurion21.ru). Web: www.centurion21.ru.

На предприятии Изготовителя внедрена и действует система менеджмента качества продукции, соответствующая ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (Сертификат соответствия № ST.RU.0001.M0004230).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность изделия – в соответствии со спецификацией.

Столб – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

Изготовитель сохраняет за собой исключительное право внесения изменений в комплектность изделия в связи с особенностями конкретного заказа.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие «Столб стационарный» признано годным к эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| Модификация изделия: | ССА 325.1000.К12 |

|  |  |
| --- | --- |
| Заводской номер: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Дата выпуска: | 16.01.2020 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Начальник ОТК: | |  | | |
|  |  |  |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Личная подпись | М.П. |  | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Расшифровка подписи |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Число, месяц, год |

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

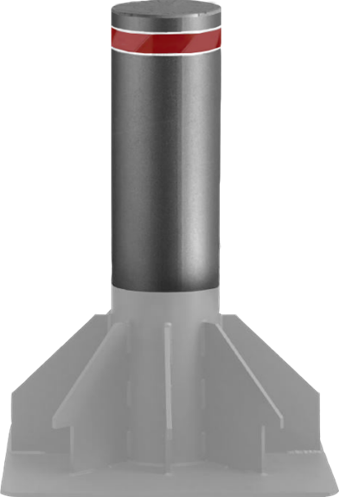
Изготовитель гарантирует соответствие болларда требованиям КД и ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установки и монтажа.

Продукция, вышедшая из строя по вине Изготовителя в течение гарантийного срока эксплуатации, будет отремонтирована бесплатно. В иных случаях Потребителю будет выставлен счёт из расчёта текущих ставок оплаты труда и стоимости расходных материалов.

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 36 месяцев со дня продажи.

Ограничение гарантийных обязательств на изделия, вышедшие из строя из-за неправильной эксплуатации, транспортирования, хранения, установки, монтажа или несчастного случая.

ФОТО 1 ПРИМЕР боллард с порошковой покраской

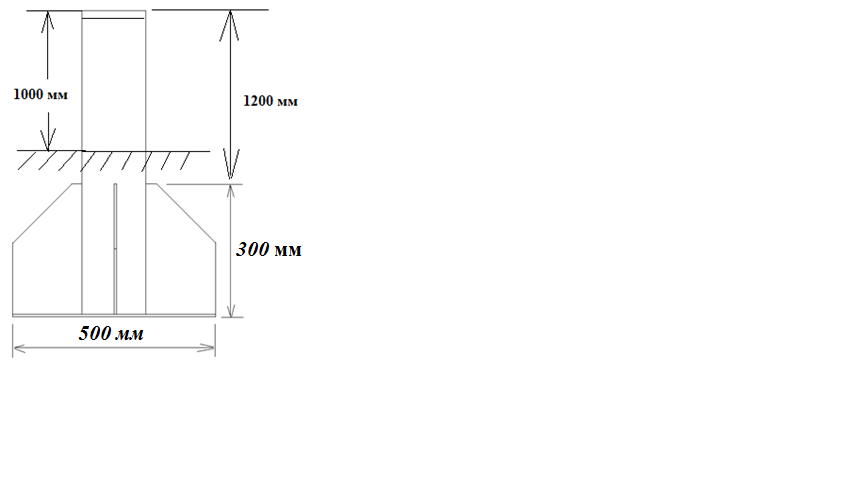


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Пример размера стационарного столба ССА 325. 1000.К12 и ССА 325.1000.СТ

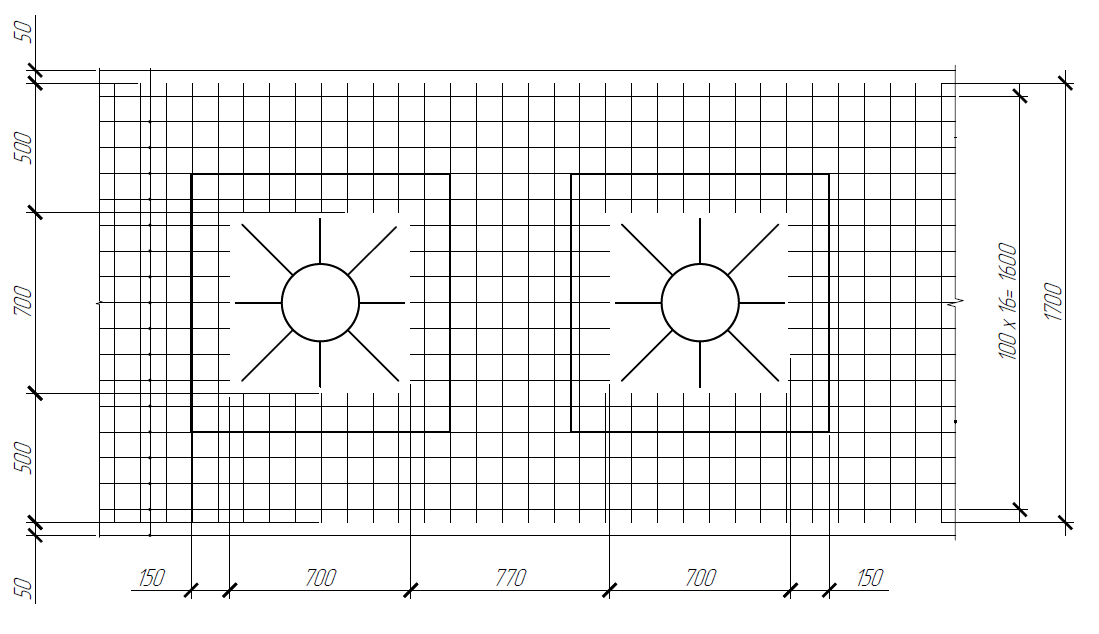
Диаметр столба 325 мм**.**

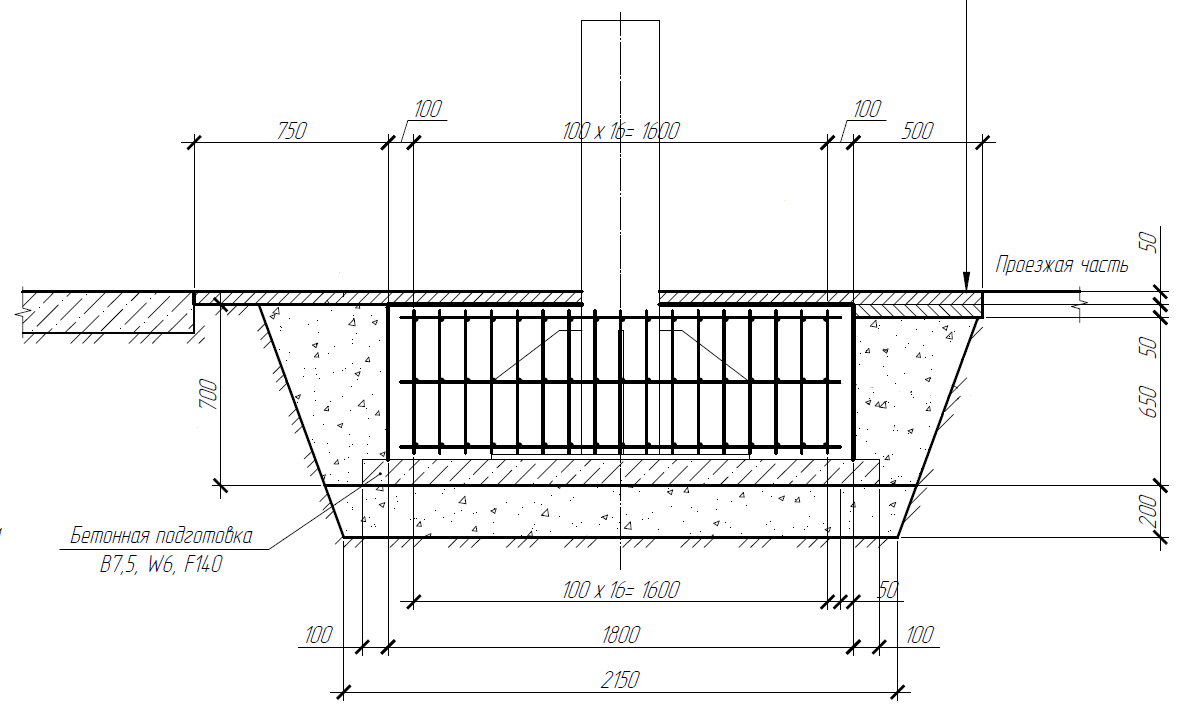
Высота над уровнем дорожного полотна 1000 мм

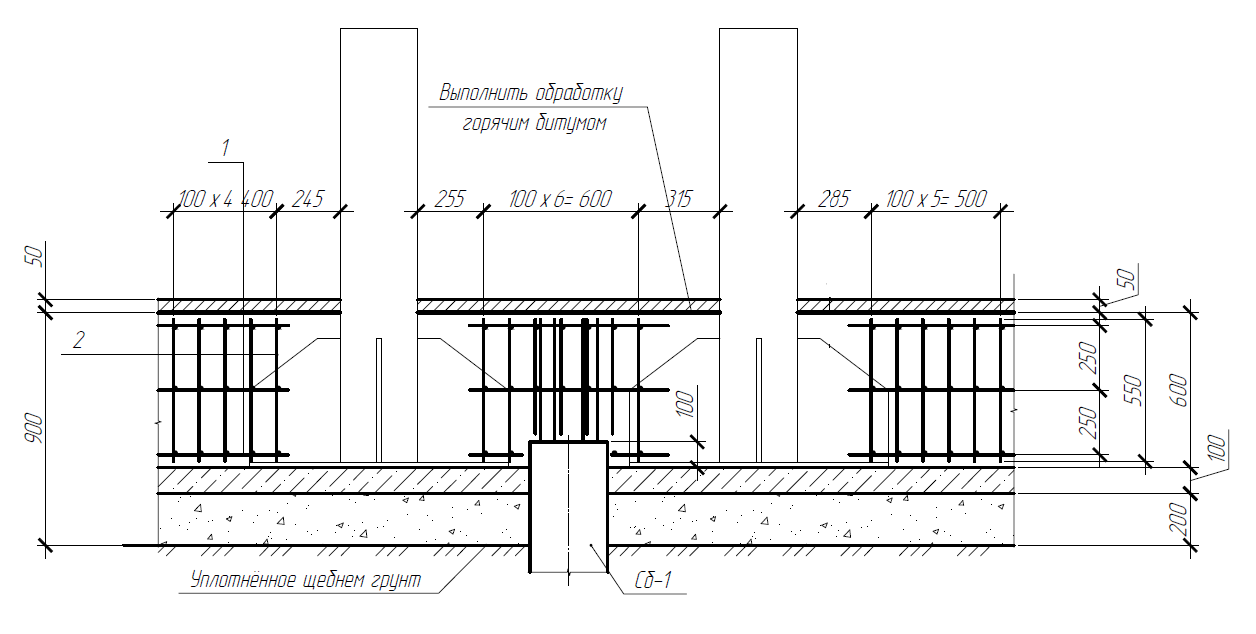
****

ПОРЯДОК МОНТАЖА

Пример монтажа болларда ССА 325.1000.К12 и ССА 325.1000.СТ



****

****

Монолитный фундамент под стационарные болларды выполнить из бетона С25/35 с заполнителем 10-30 мм Rck>30 N/W (класса В 30, марки по морозостойкости F140, водонепроницаемости W6).

Армирование плитной части - сварными сетками, вертикальной части - отдельными стержнями, все пересечения стержней вязаные. Вязку рабочей арматуры выполнить через узел б шахматном порядке.

Привязка арматуры указанно от оси стержня

Проектную величину защитного слоя для рабочей нижней арматуры обеспечивать пластиковыми фиксаторами, для верхней арматуры - установкой металлических каркасов фиксаторов.

После выполнения бетонной подготовки, выставить болларды в проектное положение.

Объем заполнительного материала - 86,9 м3

- Щебень, фракция 10-20мм М800 по ГОСТ 8267-93 пролитый связующим веществом (марком битума БНД /БН -60/90) - 35,84 м3

- Щебень, фракциями 10-20мм - 17,12м3

Обмазка горячим битумом поверхности монолитной плиты - 163,84 м

Проливка горячим битумом щебня под асфальтобетон -76,81 м2/0,8=96,01 кг

Коэффициент уплотнения грунта k=0,90

Все размеры уточнять по месту.